

СОГЛАСОВАНО  
Председатель профкома

О.П. Трегубова  
2017 г.



УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГАПОУ  
«Краевой политехнический колледж»  
М.В. Азанов  
2017 г.



## ИНСТРУКЦИЯ по охране труда при работе на заточных (шлифовальных, обдирочно-шлифовальных) станках

ИОТ-023

### 1. Общие требования охраны труда

1.1. К самостоятельной работе на заточных (шлифовальных, обдирочно-шлифовальных) станках допускается обученный персонал, достигший 18 лет, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

1.2. Работнику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

1.3. Работа на заточных (шлифовальных, обдирочно-шлифовальных) станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

- электрический ток;
- абразивная пыль и аэрозоли смазочно - охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескоти, повышенная пульсация светового потока.

1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), работник обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

1.5. Работнику запрещается:

- использовать неиспытанные абразивные инструменты;
- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытираять их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О всяком несчастном случае немедленно поставить в известность руководителя и обратиться в медицинский пункт.

## **2. Требования охраны труда перед началом работы**

2.1. Перед началом работы работник обязан:

- привести в порядок спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;

- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от абразивной пыли и охлаждающих жидкостей;

- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;

- проверить (при необходимости) наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;

- надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности без выбоин и выработки;

- проверить на холостом ходу станка:

- а) исправность органов управления;
- б) исправность системы смазки и охлаждения;
- в) исправность фиксации рычагов управления;

- проверить состояние абразивных кругов наружным осмотром с целью определения трещин и выбоин;

2.2. Установку абразивных кругов и их крепление на шпиндель заточного станка производить лицам, прошедшим специальное обучение и получившим инструктаж по правилам установки абразивного инструмента на заточные станки:

2.3. Работнику запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;

- применять неисправный и неправильно заточенный режущий инструмент и приспособления;

- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

## **3. Требования охраны труда во время работы**

3.1. Во время работы работник обязан:

- включить вытяжную вентиляцию и проверить ее работу;

- инструмент, выданный на заточку, разложить на верстаке, не загромождая рабочее место и проходы;

- проверить надежность крепления абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы;

- проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3 - 5 мин., находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга;

- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла;

- при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается при заточке удерживать инструмент на весу;

- заточку осевого инструмента, обрабатываемого в центрах, производить только с исправными центровыми отверстиями, не допускать, чтобы вершина центров упиралась в дно центральных отверстий: инструмент должен плотно входить в оба центра всей конусной поверхности центральных отверстий;

- при ручной подаче подавать круг или инструмент на круг плавно, без рывков и резкого нажима;

- не допускается работа боковыми поверхностями круга, если круг не предназначен специально для такого вида работ;

- заточку и доводку инструмента алмазными кругами производить только с охлаждением;

- при заточке инструмента с охлаждающей жидкостью следить за тем, чтобы жидкость омывала абразивный или алмазный круг по всей его рабочей поверхности и своевременно отводилась;

- при переходе с сухой на мокрую заточку во избежание разрыва дать кругу предварительно охладиться (остыть) и только после этого начинать заточку инструмента с охлаждающей жидкостью;

- правку абразивных кругов производить только алмазами, алмазно - металлическими карандашами или специальными алмазозаменителями в соответствии с установленной технологией правки;

- алмазную и металлическую пыль удалять со станка специальной щеткой - сметкой или скребком: производить эту работу непосредственно руками запрещается. Не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;

- берегать круг от ударов и толчков;

- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

а) уходя от станка даже на короткое время;

б) временного прекращения работы;

в) перерыва в подаче электроэнергии;

г) при уборке, смазке, чистке станка;

д) при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;

е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

### 3.2. Во время работы на станке запрещается:

- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчиков;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

- затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании;

- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на врачающиеся части станка;

- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;

- опираться на станок во время его работы, и не позволять это делать другим;

- работать кругами, имеющими трещины или выбоины;

- применять рычаги для увеличения нажима на круг;

- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

#### **4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

- 4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом непосредственному руководителю.
- 4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.
- 4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

#### **5. Требования охраны труда по окончании работы**

После окончания работ работник обязан:

- выключить станок и электродвигатель;
- привести в порядок рабочее место:
  - а) убрать со станка металлическую пыль;
  - б) очистить станок от грязи;
  - в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
  - г) смазать трещицеся части станка;
- снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.

Специалист по охране труда

Р.Г. Исламов